

FICHA TÉCNICA

MASILLA SUPERTRANSPARENTE SUPERADHESIVA SÓLIDA EPOX BELLINZONI PREMIUM



Descripción:

Masilla epoxídica a dos componentes con alta transparencia y con bajísimo amarilleamiento indicado para el encolado, el soldado y el estucado de los diferentes tipos de granito, mármol y piedras, incluso duras y cristalinas, donde la adhesión de las masillas a base de poliéster es a veces insuficiente. Adhesivo epoxídico bi-componente, altamente estructurado, sin solventes con endurecedor estructurado con base de ciclo de aminas alifáticas no amarilleanes. EPOX PREMIUM es el producto ideal para la elaboración lapídea, para el encolado y el estucado resistente a la intemperie de piedras naturales (mármol, granito), conglomerados o materiales para la construcción (terrazo, hormigón).

EPOX PREMIUM es transparente y está dotado de una elevadísima fuerza de encolado y se adhiere incluso a piedras ligeramente húmedas, permite estucar y corregir incluso grandes imperfecciones sobre manufacturados que, en otro caso, serían descartados. Es inalterable a la intemperie y tiene alta resistencia a los solventes, a los álcalis (por tanto, está indicado incluso para el uso con cemento), a los ácidos, e incluso al agua marina. Tiene una retirada prácticamente nula y permite realizar grandes reparaciones con una sola aplicación, sin COV.

Es posible incluso encolar otros materiales con EPOX PREMIUM como los de tipo plástico (Poliestireno, ABS, Policarbonato), madera, cristal y muchos más; no es posible encolar siliconas, Teflón, Polietileno, Polipropileno, Poliuretano ligero. Efectuar siempre una prueba antes del uso.

Características principales:

- Tendencia al amarilleamiento muy reducida
- Incoloro y super transparente
- Extracción extremadamente reducida
- Encolados resistentes a la intemperie
- Óptima resistencia a los álcalis, por tanto, idóneo para encolados con hormigón
- Adecuado al encolado de materiales impermeables a los gases, porque el producto está exento de solventes
- Óptima resina de estratificación para realizar elementos a sándwich
- Buena adherencia sobre piedras ligeramente húmedas
- Adecuado para el encolado de materiales sensibles a los solventes
- COV: 0

FICHA TÉCNICA

Características técnicas:

SÓLIDO para uso VERTICAL

LÍQUIDO para LLENAR

Presentación	Pasta tixotrópica	Presentación	Líquido
Color	Transparente	Color	Transparente
Olor	Característico	Olor	Característico
Peso específico a 20°C		Peso específico a 20°C	
Parte A - Resina	1,13 ± 0,02	Parte A - Resina	1,15 ± 0,02
Parte B - Catalizador	1,10 ± 0,02	Parte B - Catalizador	1,05 ± 0,02
Solubilidad en agua	Insoluble	Solubilidad en agua	Insoluble
pH	N.D.	pH	N.D.
Viscosidad de la mezcla A + B	3200 cPs	Viscosidad de la mezcla A + B	1400 cPs
Proporción de mezcla	2 :1	Proporción de mezcla	2 :1
Dureza después de 24 horas	78-80 Shore D medida sobre espesores de 5 mm	Dureza después de 24 horas	78-80 Shore D medida sobre espesores de 5 mm
Adhesión sobre piedra natural	Rotura cohesiva de la piedra 4-7 MPa	Adhesión sobre piedra natural	Rotura cohesiva de la piedra 4-7 MPa
Flexión a tres puntos (EN ISO 178)	Esfuerzo a rotura: 80 MPa	Flexión a tres puntos (EN ISO 178)	Esfuerzo a rotura: 66 MPa
	Módulo: 1620 MPa		Módulo: 1740 MPa
Tracción (ES ISO 527-1)	Esfuerzo a rotura: 56 MPa	Tracción (ES ISO 527-1)	Esfuerzo a rotura: 42 MPa
Resistencia a los rayos U.V.	Lámpara Spectronics ENF260CFE	Resistencia a los rayos U.V.	Lámpara Spectronics ENF260CFE
Ondas largas 365 nm	Optima (ninguna variación después 60 horas de exp.)	Ondas largas 365 nm	Optima (ninguna variación después 60 horas de exp.)
Ondas cortas 254 nm	Optima (ninguna variación después 60 horas de exp.)	Ondas cortas 254 nm	Optima (ninguna variación después 60 horas de exp.)
Resistencia química:	Solución de sal de cocina al 10%	Resistencia química:	Solución de sal de cocina al 10%
	Agua marina		Agua marina
	Amoniaco al 10%		Amoniaco al 10%
	Soda cáustica al 10%		Soda cáustica al 10%
	Ácido clorhídrico al 10%		Ácido clorhídrico al 10%
	Hidrocarburos		Hidrocarburos
Almacenamiento a 20°C lejos del calor, humedad, luz solar: 24 meses en su envase original			

Vida útil del producto mezclado

Vida útil del	60-70 min a +10°C	Vida útil del	60-70 min a +10°C
producto catalizado	20-30 min a +20°C	producto catalizado	20-30 min a +20°C
(100 g de A + 50 g de B)	15-20 min a +30°C	(100 g de A + 50 g de B)	15-20 min a +30°C
	5-10 min a +40°C		
Vida útil del	20g A + 10g B = 35-40 min	Vida útil del	20g A + 10g B = 35-40 min
producto catalizado a 20°C	20g A + 10g B = 35-40 min	producto catalizado a 20°C	20g A + 10g B = 35-40 min
Diferentes cantidades	50g A + 25g B = 25-30 min	Diferentes cantidades	50g A + 25g B = 25-30 min



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lápideo, por tanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran número de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FTN[®]
019

FICHA TÉCNICA

	100g A + 50g B = 20-25 min		100g A + 50g B = 20-25 min
	300g A + 150g B = 12-18 min		300g A + 150g B = 12-18 min

Modo de uso:

Las partes a encolar o estucar deben estar limpias, perfectamente secas y sin polvo.

Mezclar los dos componentes en el porcentaje de 2 partes de componente "A" + 1 parte de componente "B"; extraer del bidón pequeñas cantidades de producto para evitar una reacción muy veloz y por tanto tener el riesgo del "efecto masa" (endurecimiento muy veloz de toda la cantidad de resina). Para un buen trabajo son suficientes 250/350 gramos para cada catálisis.

La mezcla preparada tiene una duración (20-25 minutos a 20° C) que será más larga en presencia de una temperatura ambiente inferior, más corta en presencia de temperatura más alta. Después de 6-7 horas (a 20°C) es posible mover las piezas pegadas, después de 14-16 horas (a 20°C) es posible realizar el pulido.

La completa polimerización de la masilla se realiza después de 7 días (20°C). No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 10°C.

Consejos de uso:

- Evitar el uso de la masilla a temperaturas inferiores a 10°C en cuanto no se realiza un endurecimiento suficiente, o bien podría no catalizar completamente.
- La humedad del aire puede cambiar los tiempos de reacción, y por tanto es desaconsejable la aplicación en ambientes que presentan una fuerte humedad.
- No catalizar nunca un bidón entero de masilla de una vez para evitar el efecto masa que acelera el endurecimiento del producto.
- La utilización de catalizador en cantidades diferentes al porcentaje de catálisis descrito puede retardar o no curar la catálisis o provocar variaciones cromáticas a la resina; atenerse por tanto al porcentaje de catálisis indicado.
- La utilización de colorante en pasta superior al 5% perjudica la adhesividad del producto.
- El componente A y el componente B deberían ser obtenidos con espátulas diferentes.
- El adhesivo ya densificado o en fase de gelificación no debe ser elaborado.
- Los utillajes pueden ser repulidos con nitro-dilución.
- Antes del uso leer atentamente las recomendaciones de la etiqueta y hacer una prueba preliminar.

Medidas de seguridad:

Además de una buena práctica laboral, rogamos consultar las fichas de seguridad CE y atenerse a la regulación sobre las leyes que disciplinan la seguridad en lugares de trabajo.

Superficie de aplicación:

Mármol, piedras calcáreas, mármol/cemento, mármol/resina, granito.

- Las superficies tratadas pueden asumir una coloración más o menos intensa según el tipo de piedra.
- Las áreas que presentan fisuras o grietas pueden aparecer colores más oscuros respecto al resto de la superficie tratada.

Capacidades:

	Código N°	Parte	Contenido	Pz para caja
SÓLIDO	10004970	A + B	1 Kg + 500 gr	6



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapídeo, por tanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran número de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FTN[®]
019

FICHA TÉCNICA

Los botes son de banda de aluminio (ACC) por lo que después del uso deberán de ser reciclados según las normas vigentes de eliminación de residuos reciclables.

Los embalajes son homologados según las directivas U.N. por la seguridad del transporte por tierra (ADR) y por mar (IMO), por el transporte por avión hacer referencia a la normativa vigente (IATA). Acerca de otras informaciones sobre el transporte controlar las fichas de seguridad.

Marca y origen del producto

BELLINZONI® es una marca registrada por la empresa Bellinzoni srl. La ley considera una marca como una forma de propiedad y su abuso, como tal, puede ser procesado por la ley. Bellinzoni Srl declara que EPOX PREMIUM se produce en Italia.

VISITA NUESTRA WEB



¡ESCANÉAME!

Habla con nosotros

 **+34 916 287 400**  **info@cimaser.com**



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapídeo, por tanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran número de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FTN[®]
019